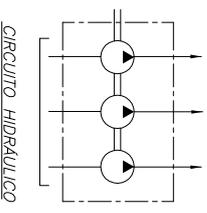
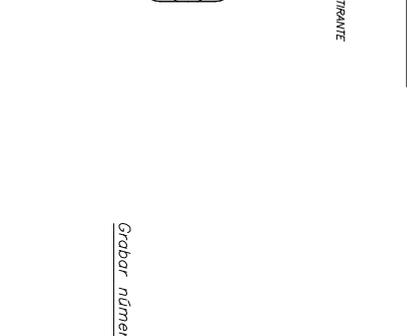
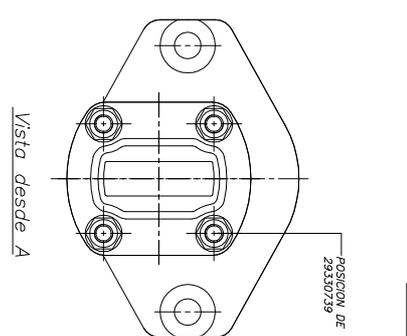


**DATOS DEL DISEÑO**

Título norma:	2.3.5882
Medida transversal:	2.3582
Número de dientes:	37
Ángulo normal de presión:	20°
Ángulo transversal de presión:	20°38'49"
Ángulo de ataque:	45°
Serie de la máquina:	FDZUJG04
Diseño estándar:	Dm-103.763
Diseño paralelo:	Dm-95.763
Diseño de serie:	88.611
Diseño de cliente:	88.8
Ángulo del diente:	3.625
Dámetro exterior:	97.51-97.76
Dámetro interno:	91.615



**Tabla 1**

B.H.3	90653518	Ujo goma BH Típ. 1/A92R-2/A92
B.H.3	90653517	Kil de rep. 14D-V/A92
B.H.3	90652598	Ujo de engranajes 14D S/A92
B.H.2	90653516	Kil de rep. 28D1D-V/A92
B.H.2	90652602	Ujo de engranajes 28D1 S/A92
B.H.1	90653515	Kil de rep. 32F25D21 A92R
B.H.1	90653514	Ujo de engranajes 32F25 A92R

**Tabla 2**

90622900	A92R D32F25J36D21/28D1/14D1	Derecho	16	14	7	240	240	240	240	2492	2492	2492	24	21	10.5	Con placa H=18
Descripción		Sentido de rotación	Desplazamiento		Máxima presión continua de trabajo (Bar)		Máxima rotación de trabajo (R.P.M.)		Caudal (lts./min.) que se debe entregar a 1500 (R.P.M.), 60(°C) y aceite según nota 1.1.		Observaciones		DESIGNACION			CANT.
Conjunto N°			cm³/vuelta		de trabajo (Bar)		de trabajo (R.P.M.)		de trabajo (R.P.M.)							